

AGROTURISTIČKI TEHNIČAR – 3. razred – šk. god. 2026./2027.

HŔVATSKI JEZIK (čitanka i udžbenik)	KNJIŔEVNI VREMEPLOV 3, čitanka za 3.r četverogodišnjih strukovnih škola Autori: Dragica Dujmović Markusi, Sandra Rossetti-Bazdan Nakladnik: Profil Klett
	FON-FON 3, udžbenik Hrvatskoga jezika za 3.r srednjih strukovnih škola Autori: Dragica Dujmović Markusi, Vedrana Moćnik, Tanja Španjić Nakladnik: Profil Klett
ENGLESKI JEZIK (udžbenik i radna bilježnica) * (koriste se u 3. i 4. razredu)	FOCUS 4 Second Edition - Student's Book and ActiveBook (udžbenik) Autori: Sue Key, Vaughan Jones, Daniel Brayshaw, Beata Trapnell, Dean Russell Nakladnik: Naklada Ljevak
	FOCUS 4 Second Edition – Workbook (radna bilježnica) Autori: Daniel Brayshaw Nakladnik: Naklada Ljevak
MATEMATIKA	MATEMATIKA 3, udžbenik za 3. razred strukovnih škola (2 sata nastave tjedno) Autor: Sanja Varošaneć Nakladnik: Element
RAČUNALSTVO	RAČUNALSTVO, udžbenik računalstva s višemedijskim nastavnim materijalima u četverogodišnjim strukovnim školama - dvogodišnji program učenja Autori: Darko Grundler, Sandra Šutalo Nakladnik: Školska knjiga
VJERONAUK	ŔIVOTU USUSRET: udžbenik katoličkog vjeronauka za treći razred srednjih škola Autori: Ivica Ŕivković, Sandra Košta, Nikola Kuzmićić Nakladnik: Kršćanska sadašnjost
ETIKA	ETIKA 3 - PRAVCIMA ŔIVOTA, udžbenik etike s dodatnim digitalnim sadržajima u trećem razredu gimnazija i srednjih škola Autor: Igor Lukić Nakladnik: Školska knjiga
STRUKOVNI PREDMETI	GOVEDARSTVO, udžbenik za 3.r poljoprivrednih škola Autor: dr. sc. Velimir Sušić Nakladnik: Profil
	OPĆE VOĆARSTVO Autor: Ivo Miljković Nakladnik: Školska knjiga